

МММИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ГБПОУ БЕЛЕБЕЕВСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ БЕЛЕБЕЕВСКИЙ
ГУМАНИТАРНО-
ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

Подписано цифровой подписью:
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
БЕЛЕБЕЕВСКИЙ ГУМАНИТАРНО-
ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ
Дата: 2024.11.02 10:46:47 +05'00'

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

для профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию
электрооборудования (по отраслям)

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по персоналу
и социальной политике – начальник

ОДОБРЕНО цикловой АОО «БелЗАН»
комиссией профессиональных Р.М. Алматаев
дисциплин

_____ 2018г.

Рабочая программа производственной
практики разработана на основе
Федерального государственного
образовательного стандарта СПО по
профессии 13.01.10 Электромонтер по
ремонту и обслуживанию
электрооборудования (по отраслям)
утвержденного приказом
Минобрнауки № 802 от
2 августа 2013г.

Председатель ЦК

_____ О.Н. Ченцова

« _____ » 20 г

Зам. директора

_____ В.Н. Лесовая

« _____ » 20 г.

Автор: Бикушев У.С.—преподаватель Белебеевского гуманитарно-технического
колледжа

РАССМОТРЕНО

методическим советом от «19» 06 2018 г

Содержание

1 Паспорт рабочей программы производственной практики	4
2 Результаты освоения производственной практики.....	6
3 Структура и содержание производственной практики	7
4 Условия реализации программы производственной практики	12
5 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики.....	17
Приложение А.Аттестационный лист.....	18

1 Паспорт рабочей программы производственной практики

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО

13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям), разработанной в соответствии с ФГОС СПО третьего поколения в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций;

- проверка и наладка электрооборудования;

- Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования; и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.

ПК1.2 Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.

ПК1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.

ПК1.4 Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

ПК2.1 Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.

ПК2.2. Производить испытание и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.

ПК2.3. Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.

ПК3.1 Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.

ПК3.2 Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.

ПК3.3 Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

Рабочая программа производственной практики может быть использована для базовой подготовки в дополнительном профессиональном образовании (программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по направлению **Электроэнергетика и электротехника**

Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи производственной практики

Программа производственной практики является составной частью ППКРС

СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по специальности **13.01.10Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**

Практика производственная является этапом производственной практики и направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений, практического опыта работы студента по специальности и реализуется в рамках модулей ППКРС СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Практика производственная проходит в цехах и отделах промышленных предприятий, на основе общих или индивидуальных договоров, заключаемых между предприятием и образовательным учреждением, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Во время практики студенты выполняют обязанности дублеров квалифицированных специалистов, на наиболее важных для данной специальности участках производства в соответствии с требованиями программы практики.

Сроки проведения практики определяются графиком учебного процесса в соответствии с ППКРС СПО.

Практика проводится концентрированно после освоения учебной практики по ПМ01, ПМ02 и ПМ03 в соответствии с календарно-тематическим планом, отражающим содержание практики по основным разделам программы.

Количество часов на освоение программы производственной практики

всего –468 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ 01. –180 часа

в рамках освоения ПМ .02.- 144 часа

в рамках освоения ПМ .03. - 144 часа

2 Результаты освоения производственной практики

Результатом освоения производственной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций;

- проверка и наладка электрооборудования;

- устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования;

необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности.

Код	Наименование результата обучения
ПК1.1	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК1.2	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
ПК 2.1	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.
ПК 2.2	Производить испытание и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.
ПК 2.3	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.
ПК 3.1	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК3.2	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением

	полученных профессиональных знаний (для юношей).
--	--

3. Структура и содержание производственной практики

3.1 Тематический план и содержание производственной практики

Код и наименование профессионального модуля	Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Объем времени на учебную практику (час.)
1	2	3	4
ПМ. 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.	ПК 1.1	Раздел 1 ПМ. 01 Основы слесарно-сборочных работ	180
	ПК 1.2	Раздел 2 ПМ. 02 Основы электромонтажных работ	
	ПК 1.3	Раздел 3 Организация работ по монтажу и сборки электрооборудования промышленных предприятий	
	ПК 1.4	Раздел 4 Организация работ по ремонту и эксплуатации электрооборудования промышленных предприятий	
ПМ. 02 Проверка и наладка электрооборудования	ПК.2.1	Раздел 1 Проверка и приемка в эксплуатацию электрооборудования	144
	ПК 2.2	Раздел 2 Проведение испытаний оборудования промышленных предприятий	
	ПК 2.3	Раздел 3 Контрольно-измерительные приборы и инструменты	
ПМ. 03 Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	ПК3.1 - ПК3.3	Раздел 1 Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	144
		Всего:	468

3.2Содержание производственной практики

Наименование профессионального модуля (ПМ)	Виды работ	Объем часов
1	2	3
	Введение. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по режиму работы предприятия и технике безопасности. Беседы специалистов предприятия.	6
ПМ. 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.	1. Ознакомление с разновидностями эл. машин с принципами их работы, схемами подключения. 2. Монтаж электродвигателей, транспортировка, установка и проверка на надежность. 3. Ознакомление с различными видами дефектов, неисправностей, осмотр двигателя, съём муфт, шкивов. 4. Разборка эл. двигателей, выемка ротора с помощью приспособлений, продувка обмоток сжатым воздухом, замена подшипников. 5. Сборка эл. двигателей, проверка зазоров, выверка соосности валов, проверка изоляции обмоток, сушка обмоток эл. двигателя шоком короткого замыкания, подключение. 6. Ремонт эл. двигателей переменного тока : разборка, устранение замыканий в магнитопроводе, правке вала, проверке состояния выводов, контактных колец, щеткодержателей, замена щеток, регулировки. 7. Ремонт машин постоянного тока, разборка, чистка обмоток, ремонт коллектора, регулировка давления щеток на коллектор, проверка работы. 8. Неисправности эл. машин, контроль и испытания, проверка сопротивления изоляции , выполнение новой обмотки статоров, роторов и якорей. 9. Ознакомление, устройство, принцип работы, техническое обслуживание домкратов, талей, кран-балок, полиспастов, лебедок и других грузоподъемных механизмов.	172

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none">10. Ознакомление с сигнализацией при перемещении грузов. Способы вязки каналов, способы страховки грузов, упражнения в регулировке грузов во время подъема.11. Ознакомление с разновидностями трансформаторов, их устройством и принципами работы.12. Освоение навыков по техническом обслуживанию силовых трансформаторов, замер температуры нагрева, взятие пробы масла и его оценка, проверка газового реле.13. Текущий ремонт трансформаторов, чистка изоляторов и бака, долив масла, измерение сопротивления изоляции, устранение обнаруженных дефектов.14. Ремонт силовых трансформаторов, определение дефектов, разборка силового трансформатора, чистка активной части, ремонт обмоток.15. Ремонт магнитопровода, замена дефектных стальных листов, проверка крепежных деталей, контроль изоляции.16. Ремонт вводов: замена ввода, армирование фарфоровых изоляторов, сборка вводов.17. Ремонт переключателей: чистка контактов, крепления, проверка действия выключателя, ремонт пробивного предохранителя.18. Ремонт бака и крышки, расширителя, маслоуказателя, осмотр фильтра.19. Техническое обслуживание и ремонт измерительных трансформаторов, схемы соединений, контроль.20. Техническое обслуживание электропечных и сварочных трансформаторов, устранение неисправностей.21. Ознакомление с различными шинами распределительных устройств, их конструкциями, принцип действия22. Техническое обслуживание и неисправности распределительных устройств, действия обслуживающего персонала при технических осмотрах.23. Наладка и ремонт масляных выключателей, предохранителей, разъединителей. | |
|--|--|

	24. Ремонт распределительных шин, контактных присоединений заземляющих устройств, проверка и испытание оборудования.	
ПМ. 02 Проверка и наладка электрооборудования	1. Монтаж, подключение, наладка 1фазных и 3хфазных электросчетчиков. 2. Разметка, крепление, прозвонка соединения электропроводки в домах и квартирах. Наладка и ремонт щитков освещения, защитного отключения 3. Наладка и ремонт пускорегулирующей аппаратуры : реостатов, магнитных пускателей, реле, контроллеров, автоматических выключателей. 4. Наладка и ремонт предохранителей, резисторов, разъединителей, контроль состояния рабочих поверхностей, чистка, регулировка, испытание работоспособности, замена вышедших из строя деталей. 5. Измерение сопротивления обмоток электродвигателей переменного и постоянного тока, изготовление новых обмоток, сушка, пропитка, сборка, испытание. 6. Проверка и наладка коллектора, шлифование, регулировка щеточного механизма, контактных колец. 7. Сборка, проверка, послеремонтное испытание электрических машин на стендах, заполнение документации. 8. Ремонт обмоток 3х фазного силового трансформатора: чистка, замена части витков, изготовление новой обмотки 9. Ремонт и наладка магнитопровода трансформатора: чистка, замена части листов, переборка, устранение замыканий, ремонт вспомогательного оборудования. 10. Ремонт и наладка измерительных трансформаторов тока и напряжения, сварочных и электропечных трансформаторов. 11. Ремонт, наладка, технический осмотр распределительных устройств. 12. Осмотр, проверка и испытание заземляющих устройств, защиты от перенапряжения и магнитопроводов.	144
ПМ. 03 Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	1. Ремонт реостатов, контроллеров, замена поврежденных резисторов, контактных частей изолирующих деталей 2. Ремонт катушек, механической части магнитных пускателей, реле, выключателей.	144

я	3. Ремонт пакетных выключателей, кнопочных станций, ключей управления, чистка, контрольная проверка работоспособности. 4. Устранение замыканий в магнитопроводе, определение отрывов в фазах межвитковых замыканий, их устранение. 5. Устранение неисправностей в щеточном механизме, регулирование давления щеток на коллектор. 6. Шлифовка коллектора, продоразивание. 7. Сушка, замена обмоток статоров и роторов.	
	Всего	468

4 Условия реализации производственной практики

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых между колледжем и предприятием, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

4.2 Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

Основные источники:

1. Атабеков, В. Б. Ремонт трансформаторов, электрических машин и аппаратов : учебник для СПО / В. Б. Атабеков. – 5-е изд., перераб. и доп. – М. : Высш. шк., 2010. – 384 с. : ил.
2. Сибикин, Ю. Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий. В 2 кн. Кн. 1 : учебник для НПО / Ю. Д. Сибикин. – 6-е изд., стер. – М. : Академия, 2012. – 208 с.
3. Сибикин, Ю. Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий. В 2 кн. Кн. 2 : учебник для НПО / Ю. Д. Сибикин. – 6-е изд., стер. – М. : Академия, 2012. – 256 с.
4. Журавлева, Л. В. Электроматериаловедение : учебник для НПО / Л. В. Журавлева. – 8-е изд., стер. – М. : Академия, 2012. – 352 с.
5. Иванов, Б. К. Электромонтер по обслуживанию и ремонту электрооборудования : учеб.пособие для СПО / Б. К. Иванов. – Ростов н/Д : Феникс, 2012. – 312 с. : ил. – (Начальное профессиональное образование).
6. Акимова, Н. А. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт электрического и электромеханического оборудования : учеб.пособие для СПО / под ред. Н. Ф. Котеленца. – 8-е изд., испр. – М : Академия, 2012. – 304 с.
7. Пособие по безопасной работе при эксплуатации электроустановок : учеб.пособие для СПО. – М. :Энас, 2011. – 48 с. : ил.
8. Суворин, А. В. Современный справочник электрика : учеб.пособие для СПО / А. В. Суворин. – 4-е изд., стер. – Ростов н/Д : Феникс, 2013. – 510 с. – (Профессиональное мастерство).
9. Стуканов, В. А. Материаловедение : учеб.пособие для СПО / В. А. Стуканов. – М. : ФОРУМ ИНФРА – М, 2012. – 368 с. : ил. – (Профессиональное образование).
10. Быстрицкий, Г. Ф. Общие сведения по электробезопасности / Г. Ф. Быстрицкий, Э. А. Киреева // Справочная книга по энергетическому оборудованию предприятий и общественных зданий. – М. : Машиностроение, 2012. – С. 548 – 581.
11. Сибикин, Ю. Д. Справочник электромонтера по ремонту электрооборудования промышленных предприятий : учеб.пособие для СПО / Ю. Д. Сибикин. – М. : РадиоСофт, 2012. – 256 с. : ил.

12. Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок. – М. : ЭНАС, 2008. – 192 с.
13. Правила устройства электроустановок. – СПб. : ДЕАН, 2010. – 1168 с
14. Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей. – М. : ЭНАС, 2012. – 280 с.

Справочники:

- 1 Москаленко В.В. Справочник электромонтера: учеб. пособие для нач. проф. образования / В.В. Москаленко. – 5-е изд. Стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. - 368 с.
- 2 Сибикин Ю.Д. Справочник электромонтера по ремонту электрооборудования промышленных предприятий: учеб. пособие для нач. проф. Образования. - М.: Издательский центр «РадиоСофт», 2010. - 256 с.

Дополнительные источники:

- 1 Межотраслевые правила по охране труда (Правила безопасности при эксплуатации электроустановок.) Госэнергонадзор Минэнерго России - М: Энергоатомиздат, 2011.
- 2 Москаленко В.В. Электрический привод. - М.: Академия, 2000.
- 3 Мысьянов А.М. Технология электромонтажных работ: М.: Академия, 2002.
- 4 Новиков П.Н., Кауфман В.Я., Толчеев О.В. и др. Задачник по электротехнике (уч. пособие). - М.: ИРПО, 2008.
- 5 Коптев А.А. Электромонтер оперативно-выездной бригады подстанций. - М.: Высшая школа, 2008.
- 6 Сибикин Ю.Д., Сибикин М.Ю. Технология электромонтажных работ. - М.: Высшая школа, 2009
- 7 Токарев Б.Ф. Электрические машины. - М: Энергоатомиздат, 2009.

Интернет- ресурсы

- 1 Электронный ресурс «Библиотека электромонтера». Форма доступа: <http://elektroinf.narod.ru/>.
- 2 Электронный ресурс «Справочник электромонтера» Форма доступа: <http://www.electromonter.info/>.

4.3 Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится концентрированно после освоения всех разделов модулей.

Контроль за ходом практики осуществляется руководителем учебно-производственной службы, заведующим отделением, председателем предметной (цикловой) комиссии, руководителями практики, а непосредственно на рабочем месте – квалификационными специалистами, которым поручается проведение практики студентов.

Руководителем практики от образовательного учреждения назначается преподаватель общепрофессиональных дисциплин.

Руководитель практики от образовательного учреждения устанавливает

связь с руководителями практики от организации и совместно с ними:

- обсуждает рабочую программу проведения практики;
- осуществляет контроль за работой студентов в период практики;
- оказывает методическую помощь студентам при сборке материала для выполнения отчета;
- оценивает результаты выполнения практикантами программы практики.

Руководитель предприятия, учреждения, организации, его заместитель или один из ведущих специалистов осуществляет общее руководство практикой студентов и назначает руководителей практики от предприятия, учреждения, организации и непосредственных руководителей.

Руководители практики от предприятия, учреждения, организации:

- осуществляют подбор непосредственных руководителей практики от предприятия;
- согласовывают с руководителями практики от учебного заведения графики прохождения практики;
- несут личную ответственность за проведение практики;
- представляют в соответствии с программой производственной практика места практик;
- организуют инструктаж и проверку знаний по правилам и нормам охраны труда, технике безопасности и противопожарной защиты;
- представляют студентам-практикантам возможность пользоваться имеющейся литературой, технической и другой документацией;
- обеспечивают студентов на время прохождения практики защитной одеждой, обувью и другими индивидуальными средствами защиты по нормам, установленным для соответствующих работников данного предприятия.

Непосредственное руководство практикой на местах (в цехах и отделах) возлагается на постоянно работающих в них квалифицированных специалистов, в обязанности которых входит:

- распределить практикантов по рабочим местам в соответствии с графиком прохождения практики;
- проводить инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте при выполнении конкретных обязанностей;
- знакомить практикантов с организацией работ на рабочем месте;
- осуществлять постоянный контроль за работой практикантов, обеспечивая выполнение студентами программы практики, знакомить их с передовыми методами труда;
- оказывать помощь в подборе материала для выполнения отчета;
- оценивать качество работы практикантов, составлять отзыв-характеристику с отражением в ней выполнения программы практики, качества профессиональных знаний и умений, нестандартного, оригинального подхода к решению производственных вопросов, организаторских способностей.

Студенты при прохождении на предприятии практики производственной обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики

- подчиняться действующим на предприятии правилам внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила и нормы охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие должности на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на данном предприятии.

На студентов, зачисленных на рабочие должности, распространяется трудовое законодательство, и они подлежат государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками.

Студенты, заключившие с предприятиями, учреждениями, организациями индивидуальный договор (контракт) о целевой контрактной подготовке, производственную практику проходят на этих предприятиях.

Формой отчетности студентов является дневник по практике.

Итогом производственной практики является оценка, которая выставляется руководителем практики от образовательного учреждения с учетом отзыва руководителя практики от предприятия (приложение А). Студенты, не выполнившие без уважительной причины требования программы практики или получившие отрицательную оценку, отчисляются из образовательного учреждения как имеющие академическую задолженность. В случае уважительной причины студенты направляются на практику вторично.

В процессе освоения программы производственной практики предполагается проведение текущего контроля знаний и умений у студентов. Формы текущего контроля: устный опрос, выполнение индивидуальных практических заданий, наблюдения в ходе выполнения работ.

В рамках освоения ПМ.01, ПМ02 и ПМ03 по производственной практике предусмотрен дифференцированный зачет.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессиональных модулей, **ПМ.01** «Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций», **ПМ.02** «Проверка и наладка электрооборудования» и **ПМ.03** «Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования», является освоение учебной практики и наличие положительной оценки по соответствующим МДК.

Предметом оценки по производственной практике является приобретение практического опыта.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является положительная аттестация по производственной практике. Результаты прохождения производственной практики в рамках освоения модулей учитываются при проведении государственной (итоговой) аттестации.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ, МДК 01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных предприятий, МДК 02.01 Организация и технология проверки электрооборудования, МДК 02.02 Контрольно-измерительные приборы и инструменты. МДК.03.01 Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5 Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики от учебного заведения и руководителем от производства в процессе проведения консультаций, самостоятельного выполнения обучающимися индивидуальных заданий, выполнения практических работ. В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (накопленный практический опыт в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ; - проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования; - сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования.	Текущий контроль в форме - защиты отчетов по индивидуальному заданию; - устного опроса; - наблюдение в процессе практической деятельности; - оценка результатов практической деятельности; Итоговый контроль в форме дифференцированного зачета
Проверка и наладка электрооборудования. иметь практический опыт: - заполнения технологической документации; - работы с измерительными электрическими приборами, средствами измерения, стендами.	
Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования иметь практический опыт: - выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО) электрооборудования промышленных организаций; - осветительных электроустановок, кабельных линий, воздушных линий, пускорегулирующей аппаратуры, трансформаторов и трансформаторных подстанций, электрических машин распределительных устройств.	

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по производственной практике

(*Ф.И.О. студента*)

обучающийся(аяся) на 2 курсе ГБПОУ БГТК гр. Э-21 по профессии
13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по
отраслям)

успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю:
ПМ 01.Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования,
агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.

в объеме 144часас « 29 » марта 2016 г. по «30»апреля 2016 г.
в организации _____

наименование организации, юридический адрес

За время прохождения практики у учащегося были сформированы следующие профессиональные компетенции:

ПК1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.

ПК1.2 Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.

ПК1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.

ПК1.4 Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

В процессе выполнения работ, связанных с освоением практических навыков по модулю проходило формирование следующих общих компетенций:

Наименование общей компетенции	Уровень освоения	
	освоен	неосвоен
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес		
Организация собственной деятельности, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем		
Анализ рабочей ситуации, осуществление текущего и итогового контроля, оценка и коррекция собственной деятельности, ответственность за результаты своей работы		
Осуществление поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач		
Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности		
Работа в команде, эффективное общение с коллегами, руководством, клиентами		
Исполнение воинской обязанности, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)		

Качество выполнения работ

Знание технологического процесса, обращение с оборудованием, приборами и инструментами

Трудовая дисциплина

(замечания и оценка)

Заключение:

Студент

(фамилия, инициалы)

Показал _____ профессиональную подготовку и заслуживает присвоение тарифного разряда (класса, категории) _____

Руководитель практики от организации

(ФИО, должность, подпись)

Руководитель практики от колледжа

(ФИО, должность, подпись)